

LAMINATED® TPO

Produktbeschreibung:

LAMINATED® TPO ist ein beidseitig feuerverzinktes, an der Außenseite mit laminiertes TPO-Folie und an der Rückseite mit Decklack versehenes Blech.

LAMINATED® TPO wird in Übereinstimmung mit den Normen ČSN EN 10169+A1 und ČSN EN 14783 hergestellt und beurteilt.

Verwendung:

Das Produkt ist für die Verankerungs- und Fertigstellungselemente von Hydroisolations-Dachsystemen auf der Basis TPO und für die Herstellung von Klempnerelementen bestimmt.

Angaben zum Produkt:

Der Blechtyp sowie die Blechdicke, wie auch die Farbe der Folie TPO hängen von den Kundenanforderungen ab. Standardmäßig werden die Tafeln des feuerverzinkten Blechs mit den Maßen 1000x2000 mm und 1000x3000 mm in einer Dicke von 0,55 mm und 0,6 mm mit laminiertes Folie TPO in den Farbtönen RAL 7047, RAL 7012, RAL 7040 in einer Dicke von minimal 0,6 mm geliefert.

Eigenschaften

Das Produkt besitzt eine hohe Beständigkeit der TPO-Schicht gegen Witterungseinflüsse, es behält die Elastizität und Biegsamkeit auch bei niedrigen Temperaturen bei, ohne dass es notwendig ist, während der gesamten Lebensdauer eine Veränderung oder Wartung der Oberfläche durchzuführen. Ferner zeichnet sich das Produkt durch eine hervorragende Adhäsion zwischen der TPO-Folie und dem Blech sowie durch eine hervorragende Verschweißbarkeit mit den Hydroisolations-TPO-Folien aus. Die Bleche können durch alle üblichen Verfahren bearbeitet werden (Scheren, Biegen, Formgebung, Schweißung mit Heißluft bzw. Klebung). Die Farbe der TPO-Folie kann sich nach dem Wunsch des Kunden richten.

Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse:

Die hohe Beständigkeit der TPO-Folie gegen Witterungseinflüsse ist durch die Verwendung eines Stabilisierungssystems gegeben, welches einen vollkommenen Schutz vor den die Alterung des Materials verursachenden Faktoren bietet. Die TPO-Folie enthält keine Erweichungsmittel, womit sie eine hervorragende Beständigkeit gegen Veränderungen der physikalischen und mechanischen Eigenschaften während der Verwendungszeit aufweist.

Verschweißbarkeit mit Heißluft:

Eine steife und qualitätsgerechte Verbindung kann mithilfe einer hinreichenden Dicke der TPO-Schicht auf dem Blech (min. 0,6 mm) erreicht werden. Laminiertes Bleche LAMINATED® TPO können nur mit Folien auf

der TPO-Basis verschweißt werden. Gegen einen eventuellen thermischen Abbau im Laufe der Bearbeitung, insbesondere bei der Schweißung, ist die TPO-Folie durch ein wirksames Stabilisierungsmittel geschützt.

Kohäsion der TPO-Folie am Blech:

Die Adhäsion (Haftfestigkeit) der TPO-Folie am Blech muss größer sein als die Kohäsion der eigentlichen hydroisolierenden TPO-Folie. Das wird durch die Verwendung eines adhäsiven, geradezu für die Verbindung von Blechen mit TPO-Materialien bestimmten Systems, durch die geeignete Zusammensetzung der TPO-Folie und durch eine optimale Einstellung von technologischen Bedingungen bei der Fertigung erreicht.

Die Kohäsion der TPO-Folie wurde durch die Einschnittprobe bzw. weitere Proben getestet: Schälprobe und Tiefungsprobe gemäß der Norm ČSN EN ISO 1520.

Während der Proben darf keine Beeinträchtigung der Adhäsion ermittelt werden, welche zur Trennung der TPO-Folie vom Blech führen würde.

Brandeigenschaften:

Die Brandeigenschaften der Bleche LAMINATED® TPO wurden gemäß der folgenden Normen überprüft:

ČSN EN 13501-1 Reaktion auf Feuer: Einstufung – Klasse E

ČSN EN 13501-5 Verhalten bei einem Außenraumbrand: Einstufung - B_{roof} (t1,t3)

Wartung:

Laminierte Bleche brauchen während der gesamten Lebensdauer keine Wartung oder Erneuerung der TPO-Schicht.

Garantie:

Bei der üblichen, oben beschriebenen Bearbeitung und Verwendung gewährt der Hersteller des laminierten Blechs eine zehnjährige Garantie für die Qualität der Schutzschicht.

Bei der üblichen, oben beschriebenen Bearbeitung und Verwendung gewährt der Hersteller des laminierten Blechs eine zehnjährige Garantie für die Qualität der Schutzschicht.